

ESECUZIONE: SALDATI E SENZA SALDATURE - FINITI A CALDO O RICOTTI

MATERIALE: Acciaio St 44,3 DIN 17100 - St 52,3 DIN 17100

COMPOSIZIONE CHIMICA PERCENTUALE (analisi di colata)

Tipo acciaio	C	Mn	Si	P	S
	max.	max.	max.	max.	max.
St 44,3	0,20			0,04	0,04
St 52,3	0,20	1,55	0,55	0,04	0,04

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Tipo acciaio	R	Rs min	A min
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
St 44,3	412÷539	274	20
St 52,3	490÷627	353	20

**TOLLERANZE**

Lati esterni  $\pm 1\%$ . Spessori  $\pm 1^\circ$ . Raggio raccordo max 2 volte lo spessore per dimensioni da 25x25 a 135x135 e 35x20 a 180x80, max 3 volte lo spessore per dimensioni da 150x150 a 350x350 e 200x100 a 400x300. - Rettilinearità 0,20% della lunghezza totale con freccia locale di max 3mm. pre metro. Concavità e convessità 1% dei lati esterni. Torsione massima 0,5 mm/metro su lunghezza totale con max locale  $< 1^\circ/m$ .

DIMENS. mm.	SPESSORE ESPRESSO IN mm.						
	6	7	8	10	12	14,2	16
40x40	PESO - Kg./m.						
	6,41						
50x50	8,29	9,45	10,6				
60x60	10,2	11,6	13,1	15,7			
70x70	12,1	13,8	15,6	18,8	21,8		
80x80	13,9	16	18,1	21,2	25,6		
90x90	15,8	18,2	20,6	25,1	29,4		
100x100	17,7	20,4	23,1	28,3	33,2		
120x120	21,5	24,8	28,1	34,5	40,7		
150x150	26,3	30,11	34,1	41,5	58,5	65,3	73,3
200x200	35,7	41,10	46,7	57,2	67,3	87,5	98,4
250x250	45,1	52,09	59,2	72,9	86,2	109,8	123,5
300x300	54,5	63,08	71,8	88,6	105,0	132,1	148,7
350x350			84,4	104,3	123,9	154,4	173,8
400x400			97,8	121,6	145,2	176,7	198,9